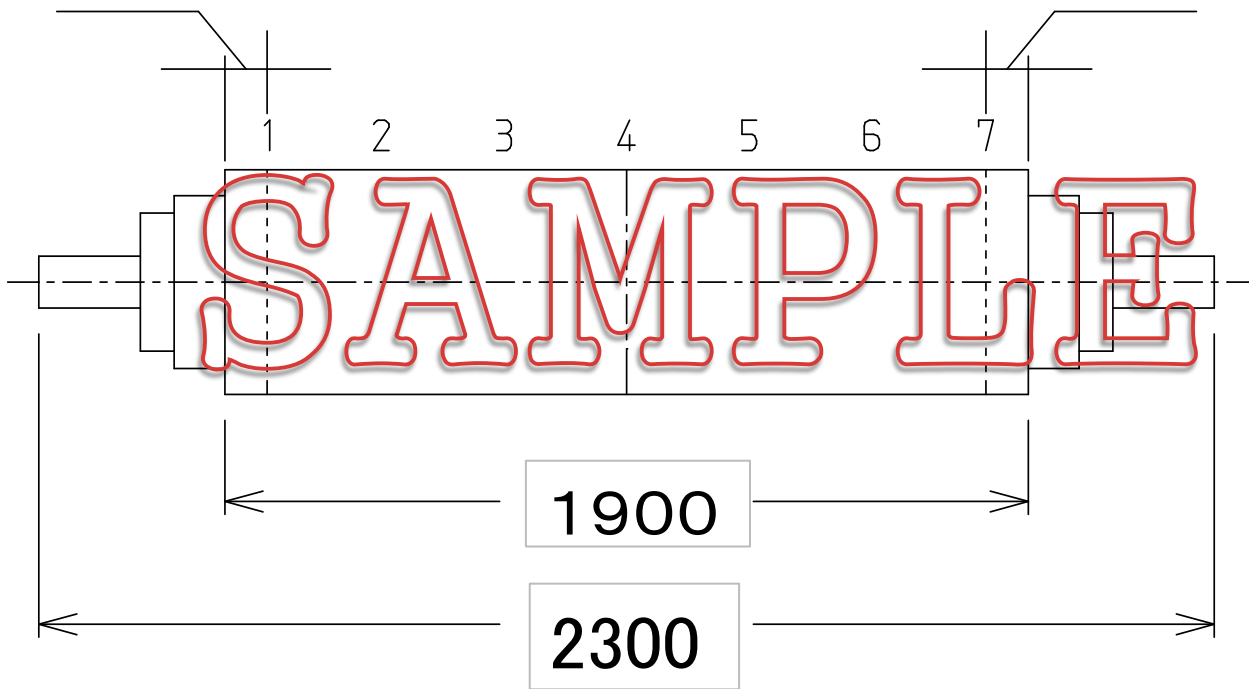


ロール検査表

注文番号		名番	
工事番号		寸法	下図参照
ロール番号	0-12345 A	仕上り外径	下図参照
貴社番号		軸径	φ 90
図面番号		クラウン	テーパークラウン直径0.8mm
仕様	新調 , 巻替 , 研磨	硬度	73°



測定位置	1	2	3	4	5	6	7
ロール端より寸法							
クラウン	仕上前	300.40			300.71		300.49
	仕上後	298.90			299.72		298.99
硬度							

納入先 〇〇〇〇株式会社	数量 1本
名称 ゴムロール研磨	株式会社 パワーユニオン POWER UNION CO, LTD. 担当 〇〇